



⑳ Anmelder:  
Anton Hummel GmbH Metallwarenfabrik, 7808  
Waldkirch, DE

㉑ Vertreter:  
Schmitt, H., Dipl.-Ing.; Maucher, W., Dipl.-Ing.  
Pat.-Anwälte, 7800 Freiburg

㉒ Erfinder:  
Gehring, Peter, 7808 Simonswald, DE

Prüfungsantrag gem. § 44 PatG ist gestellt

㉓ Anschlußarmatur für umfangsgeriippete Schläuche oder Rohre

Eine Anschlußarmatur (1) für umfangsgeriipppte Schläuche (2) oder Rohre (3), insbesondere für flexible Wellenschläuche (2), die quer zur Schlauchachse angeordnete parallele Wellen (4) haben, hat eine das Ende des Wellenschlauchs (2) oder -rohres (3) in sich aufnehmende Hülse (6) und in der Wandung (7) dieser Hülse (6) eine gegen eine Rückstellkraft eines Federbereiches (8) radial nach außen auslenkbare Haltezunge (9) mit einem in das Hülsinnenraum gerichteten Vorsprung (10), der sich zum Eingriff in ein Wellental (5) des Wellenschlauchs (2) oder Wellrohres (3) für dessen axiale Festigung an der Unterseite der Zunge (9) befindet. Um eine gute Selbststrassung bei der Montage zu erhalten und in axialer Richtung wenig Platz für diese Haltezunge (9) und ihren Vorsprung (10) zu benötigen und dabei die Haltekraft und Sperrwirkung evtl. sogar noch steigern zu können, verlaufen die federnde Zunge (9) mit ihm in das Hülsinnenraum gerichtetenrippenförmigen Vorsprung (10) und die schlitzförmigen Begrenzungen (12) ihrer Längsseiten etwa in Umfangsrichtung der Hülse (6). Die Schwenkkachse und der Federbereich der Zunge (9) sind somit etwa in axialer Richtung der Hülse (6) orientiert [Fig. 2].

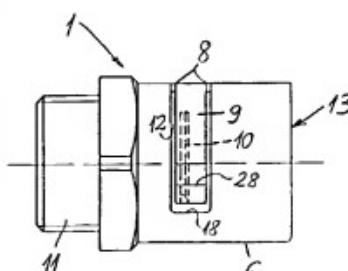


Fig. 2



## Beschreibung

Die Erfindung betrifft eine Anschlußmarmatur für umfangserippte Schläuche oder Rohre, insbesondere für flexible Wellschläuche, mit quer zur Schlauchachse angeordneten parallel Wellen od.dgl., wobei die Anschlußmarmatur eine das Ende des Wellschlauches in sich aufnehmende Hülse hat und in der Wandung dieser Hülse ein Haltelement mit einem in das Hülseninnere gerichteten Vorsprung zum Eingriff in ein Wellental des Wellschlauches oder Wellrohres für dessen axiale Festlegung vorgesehen ist.

Derartige Anschlußmarmaturen sind beispielsweise aus der DE-OS 36 26 403 und der EP-PS 00 46 616 bekannt.

Dabei erstrecken sich zungenförmige Haltele mente zu ihrem freien Ende hin etwa in axialer Richtung der Hülse und des Wellschlauches. Damit das Ausbiegen dieser Haltele mente gegen die ihnen innenwöhnende Federkraft möglich ist, müssen sie eine gewisse Länge haben, insbesondere dann, wenn eine relativ dickwandige Hülse Verwendung finden soll. Darüber hinaus ist es bisher erforderlich, mehrere derartige axiale Haltezungen am Umfang der Hülse zu verteilen, um eine genügend große Haltekraft insbesondere gegen Zugbelastungen an dem Wellschlauch oder Wellrohr aufzubringen. Entsprechend schwierig ist die Demontage, bei welcher mehrere Haltele mente angehoben werden müssen.

Der Erfundung liegt die Aufgabe zugrunde, eine Anschlußmarmatur der eingangs erwähnten Art zu schaffen, bei welcher eine ausreichend lange Haltele mente Verwendung finden kann, die aber dennoch in axialer Richtung wenig Platz benötigt und erforderlichenfalls auch an einer sehr kurzen Hülse untergebracht werden kann. Dennoch soll die Sperrwirkung und Haltekraft nicht vermindert, sondern erforderlichenfalls sogar erhöht sein.

Die überraschende Lösung dieser scheinbar widersprüchlichen Aufgabe besteht darin, daß das Haltele mente eine gegen eine Rückstellkraft eines Federbereiches nach außen in Lösestellung auslenkbare Zunge ist und daß diese Zunge mit ihrem in das Hülseninnere gerichteten Vorsprung und die schlitzförmigen Begrenzungen ihrer Längsseiten etwa in Umfangrichtung der Hülse verlauen. Dies erlaubt einer relativ langen rippenförmigen Vorsprung, der also einen entsprechend großen Umfangsbereich eines Wellrohres oder Wellschlauches erfassen kann, ohne daß die Zunge selbst eine große axiale Erstreckung haben muß. Ist die Zunge schmal, kann sie an einer relativ kurzen Hülse untergebracht werden und dennoch aufgrund ihrer Orientierung etwa in Umfangrichtung eine so große Länge haben, daß die Haltekraft und Sperrwirkung entsprechend groß sind. Dabei ist der Feder- oder Gelenkbereich und somit die Achse, um welche die Zunge beim Ausfedern verschwenkt wird, etwa axial am Hülsensmantel orientiert.

Die Langsseiten der Zunge und der Verlauf des rippenförmigen Vorsprungs können dabei etwa gleichgerichtet über einen Teil des Umfanges der Hülse angeordnet sein.

Für eine möglichst einfache Bedienung und evtl. auch eine selbsttätige Ausbiegung der Zunge beim Einführen des Wellschlauches ist es vorteilhaft, wenn zumindest der gelenkartige Federbereich breiter oder schmäler als die in Umfangsrichtung von ihm wegfleuernde Zunge ist, so daß die Zunge in axialer Richtung schwächer oder stärker verschwenk- oder auslenkbar ist. Zusätzlich

oder stattdessen kann der Federbereich bezüglich des Querschnittes verändert, dieser Querschnitt z.B. vermindert sein.

Ein automatisches Anheben der Zunge beim Einführen des Wellschlauches kann durch eine entsprechend schräge Gestaltung der Stirnseite des Wellschlauches oder Wellrohres erreicht werden. Es ist aber auch möglich oder kann zur Vereinfachung und Unterstützung dieses Effektes beitragen, wenn die zum Einführende der Hülse weisende Seitenfläche des Vorsprungs über wenigstens einen Teil seiner Höhe schräger als das Schlauchprofil von außen nach innen und dabei von dem Einsteckende weg verläuft. Dadurch wird die beim Einführen des Wellschlauches aufgebrachte Druckkraft teilweise in radiale Richtung umgelenkt und kann die federnde Zunge anheben.

Um bei der Montage und Demontage der Tatsache Rechnung zu tragen, daß die Anhebebewegung der federnden Zunge von ihrem freien Ende zu ihrem Federbereich oder Gelenkbereich hin abnimmt, ist es zweckmäßig, wenn der rippenförmige Vorsprung vom freien Ende der Zunge zu dem Federbereich hin in seiner Höhe abnimmt und/oder mit Abstand vor dem Federbereich endet. Dadurch kann erreicht werden, daß beim Lösen der Verbindung die Zunge mit ihrem Vorsprung nicht allzuweit ausgeborgen werden muß und auch bei mehreren derartigen Montage- und Demonta gefällen ihre Federkraft nicht verliert.

Eine weitere zweckmäßige Ausgestaltung der Erfindung kann darin bestehen, daß der Federbereich der Zunge — aufgrund seiner Nachgiebigkeit durch Wand schwächung oder verminderde Breite od.dgl. Maßnahmen — bei axialer Belastung und Verstellung des Vorsprungs bereichsweise aufwölbar bzw. verwindbar und demgemäß das freie Ende der Zunge mit dem Vorsprung axial verschwenkbar ist. Wird beispielsweise eine Zugkraft ausgeübt, kann also die Zunge etwas axial nachgeben, wobei sich der dem Einführende näherliegende Teil des Federbereiches aufwölben bzw. verwinden wird. Bei einer Druckkraft ist eine entsprechende umgekehrte Reaktion möglich.

Somit kann das gesamte System auf Belastungen etwa nachgiebig reagieren.

Da sich jedoch nach einem kurzen Schwenkweg, den dieser Federbereich ohne weiteres auffangen kann, die Zunge an die gegenüberliegende Wandung des Begrenzungsschlitzes anlegt, ist diese Belastung des Federbereiches aufgrund dieser Nachgiebigkeit begrenzt.

Darüber hinaus eröffnet diese Maßnahme eine weitere Ausgestaltung von eigener schutzwürdiger Bedeutung dahingehend, daß die bei axialer Belastung und Verformung der Zunge sich berührenden Ränder des zwischen Zunge und Hülsensmantel befindlichen Schlitzes von der Hülsenoberseite zum Hülseninneren schräg in der Richtung zurückspringen können, in welche die axiale Verformung der Zunge erfolgt. Dies hat zur Folge, daß bei einer solchen Verformung der Zunge durch die Berühring an den Rändern und deren schrägen Verlauf gegenüber einer Querschnittsebene die Zunge radial nach innen gebogen wird, wodurch der rippenartige Vorsprung entsprechend fest in das von ihm beaufschlagte Wellental gedrückt wird, so daß also bei einer solchen Axialbelastung des Wellschlauches automatisch und gleichzeitig die Sperrung und Haltekraft vergrößert wird.

Um die bei axialer Belastung angestrebte automatische Radialverstellung der Zunge noch sicherer und besser herbeizuführen, können dabei beide Begrenzung-

gen des Schlitzes in gleicher Richtung schräg orientiert sein und vorzugsweise etwa parallel zueinander angeordnet sein, so daß sie sich gegenseitig auch über die gesamte Querschnittsdicke führen können.

Um bei der Selbstsicherung der Zunge und ihres Vorsprungs durch eine radiale Verformung der Zunge ins Hülseninnere die gute Anlage des Vorsprungs an der Welle zu verstarken, kann die der Einführung abgewandte Anschlagfläche des Haltevorsprungs im Querschnitt steiler als die andere Seitenfläche, vorzugsweise rechtwinklig zur Innenwand der Hülse oder in spitzem Winkel zu dieser Innenseite der Hülse angeordnet sein.

Somit bildet der Vorsprung an dieser Anschlagfläche, die bei einer axialen Zugkraft beanschlagt wird, eine gewisse Hinterschneidung, die diese Seitenfläche auch bei einer radialen Verschwenkung der Zunge nach innen verstärkt wirksam werden läßt.

An sich ist die Axialverschwenkung und die daraus resultierende Radialverstellung der Zunge so gering, daß diese Bewegung von dem Spiel zwischen Haltevorsprung und Abstand zweier Wellen des Wellschluchts sowie auch der Elastizität des Wellschluchtmantels aufgefangen werden kann. Es ist aber auch möglich, daß der Haltevorsprung entgegen der axialen Verschwenkung der Zunge bei deren axialer Belastung schräg zum Hülsenumfang verläuft, so daß er erst nach dieser axialen Verschwenkung der Zunge etwa in Umfangsrichtung steht bzw. radial, d.h. rechtwinklig, zur Hülsenachse verläuft.

An sich können die längsseitigen Begrenzungsschlüsse der Federzunge etwa auf radialen oder Durchmesser-ebenen liegen, wodurch sich eine genau entlang dem Umfang orientierte Zunge ergibt. Für die vorstehend erwähnte teilweise Axialverstellung der Zunge mit darauß bei Axialbelastung resultierender radialer Einziehung der Zunge ist es jedoch vorteilhaft, wenn wenigstens derjenige Begrenzungsschlitz zwischen Zunge und Hülse, der dem Einstckende der Hülse näherliegt — in dessen Richtung in aller Regel die Zugbelastungen an dem Wellschluchts oder Wellrohr auftreten — zumindest über einen Teilbereich, vorzugsweise den Bereich des rippenförmigen Vorsprungs von der Außenseite zum Hülseninneren gegenüber einer Querschnittsebene schräg gegen das Einstckende der Hülse gerichtet und schmäler ist, als die Auslenkbarkeit der Zunge in axialer Richtung. Es könnte also zunächst einmal nahe dem Federbereich eine Schlitzung in radialer Richtung und daran anschließend eine schräge Schlitzung vorgenommen sein. Aus Gründen der Herstellungskosten kann jedoch der Begrenzungsschlitz auch über die gesamte Zungenlänge schräg orientiert sein. Dabei können beide in Umfangsrichtung verlaufenden Begrenzungsschlüsse der Zunge schräg und dabei insbesondere parallel zueinander angeordnet sein, wodurch die Zunge insgesamt nicht nur in Umfangsrichtung, sondern auch in axialer Richtung bogenförmig ist. Der Haltevorsprung behält dabei selbstverständlich seine in Umfangsrichtung verlaufende Orientierung. Ebenfalls können die beiden schrägen Begrenzungsschlüsse der Zunge nicht parallel zueinander angeordnet sein, wodurch die Anbindung der Zunge schmäler oder breiter als der weitere Verlauf der Zunge wird. Selbstverständlich ist auch eine Kombination dieser Begrenzungsschlitz-Formen möglich, indem beispielsweise der in die Einführung erste Längsbegrenzungsschlitz schräg und somit diese Längsseite der Zunge bogenförmig ist, während der abgewandte Schlitz genau radial oder in einer Durchmesserebene liegend geformt ist, so daß sich die Breite der Federzunge

ge in ihrer etwa in Umfangsrichtung liegenden Orientierung ändert. Dabei kann auch wiederum der schräge Schlitz nur einen Teil, insbesondere den dem freien Ende der Zunge näherliegenden Teil treffen und der weitere zum Federbereich führende Teilschlitz wiederum auf einer Querschnittsebene liegen.

All diese Variationen der vorbeschriebenen Merkmale insbesondere bezüglich der Begrenzungsschlüsse und ihrer gegenseitigen Kombinationen richten sich jeweils danach, ob eine stärkere axiale Nachgiebigkeit der Zunge erwünscht ist oder nicht und auch danach, welche absolute Gesamtlänge die Zunge hat und wie ihre Federkraft und Federkonstante in Relation zu den gewünschten Haltekräften steht.

Eine weitere Verbesserung der Verankerung eines Wellschluchts kann dadurch erreicht werden, daß an der Innenseite des Hülsenmantels etwa gegenüber der über einen Teilbereich des Umfangs verlaufenden Zunge eine feste Halterippe mit vorzugsweise zu ihren beiden Enden hin sich verändernder Höhe und insbesondere schräger Seitenfläche vorgesehen ist. Aufgrund seiner Elastizität kann der Wellschlucht beim Einführen diese einseitige feste Halterippe insbesondere dann, wenn ihre Höhe nicht zu groß ist und ihre seitlichen Enden verlaufen bzw. in der Höhe abnehmen, gut überwinden, zumal er gleichzeitig die Haltezungte mit dem daran befindlichen Haltevorsprung praktisch selbstständig aus seinem Einführungsbereich ausheben kann. Ist dann die Haltezungte wieder eingeschnappt, ergibt sich auch beim Vorhandensein nur einer einzigen Haltezungte eine weitgehend symmetrische Verankerung und entsprechend feste Kupplung.

Eine andere oder zusätzliche Möglichkeit zur Verbesserung der Kupplungsverbindung, die dennoch leicht wieder lösbar und demontierbar ist, kann darin bestehen, daß an der Zunge in axialer Richtung hineinander wenigstens zwei Haltevorsprünge vorgesehen sind, deren in Einstreckrichtung tieferliegender, in Gebrauchsstellung also dem Ende des Wellschluchts näherrher Haltevorsprung in seinem mittleren Bereich vorzugsweise eine Lücke hat, die von dem in axialer Richtung und in Einführungsrichtung des Schluchts oder Rohres dahinter befindlichen Haltevorsprung überbrückt oder überlappt ist. Bei einer Zugkraft wird der Wellschlucht im Bereich der Lücke des ersten Haltevorsprungs versuchen, in diese Lücke auszuweichen, wodurch er sich also in diesem Bereich radial nach außen verformt. Dadurch wird er aber umso fester mit dem unmittelbar dahinter befindlichen zweiten Haltevorsprung gekuppelt.

Da die Zunge in Umfangsrichtung orientiert ist, kann sie — zur Verbesserung der Halte- und Kupplungskraft — in vorteilhafter Weise eine relativ große Länge haben, so daß der oder die an ihr befindlichen Vorsprünge ebenfalls relativ lang sein können insbesondere dann, wenn sie gegen das Federende hin in ihrer Höhe abnehmen.

Beispielsweise kann die Umfangslänge des Vorsprungs wenigstens etwa ein Fünftel, ein Viertel oder ein Drittel des Innendurchmessers der Hülse betragen. Es ist sogar möglich, daß die Umfangslänge des rippenförmigen Vorsprungs ungefähr gleich dem Durchmesser der Hülse ist oder etwa dem halben Umfang der Hülse entspricht oder sogar über mehr als dem halben Umfang der Haltehülse reicht. Dies hat den weiteren Vorteil, daß die Armatur nur eine einzige Zunge benötigt, um eine erheblich größere Halte- und Kupplungskraft übertragen zu können, als dies mit axial orientierten Haltezungen möglich erscheint, obwohl dennoch die Demontage



dann sehr einfach ist, weil sie von einer einzigen Person bewerkstelligt werden kann, die mit einer Hand diese einzige Zunge ausheben und mit der anderen Hand den Wellschlau herausziehen kann.

Es ist aber vor allem auch aufgrund der Umfangsorientierung der erfundungsgemäßen Zunge ebenso möglich, wenigstens zwei Zungen vorzugsweise gegenüber an der Hülse anzuordnen, so daß ihre Federbereiche nah beieinander liegen und ihre freien Enden wiederum mit einer Hand gleichzeitig erfaßt und ausgehoben werden können. Auch könnten diese zusätzlichen Zungen in axialer Richtung nebeneinander liegen, da sie in dieser axialen Richtung relativ wenig Platz brauchen. Dies könnte wiederum zu einer Steigerung der Haltekraft bei dennoch relativ leichter Demontierbarkeit be nutzen werden.

Die vorerwähnte Erleichterung von allem beim Montieren kann dadurch gesteigert werden, daß an der Haltezunge vorzugsweise an dem freien Ende eine Anhebehilfe vorgesehen ist. Diese Anhebehilfe kann beispielsweise eine am freien Ende der Zunge angeordnete, von außen nach innen radial verlaufende stirnseitige Fläche sein, die sich gegebenenfalls als Vorsprung über die Außenkontur der Zunge und der Hülse nach außen fortsetzen kann.

Es kann aber auch als Anhebehilfe an oder nahe dem freien Ende der Zunge ein nach außen vorstehender Vorsprung anstelle der stirnseitigen Fläche oder zusätzlich zu dieser Fläche vorgesehen sein.

Soll eine Demontage nur unter Zuhilfenahme eines Werkzeuges möglich sein, so wird die Zunge an ihrem freien Ende stirnseitig mit einer von außen nach innen, unter einem spitzen Winkel zur Hülseninnenseite verlaufender Fläche versehen. Damit die Länge der Zunge bestmöglich für einen möglichst langen rippenartigen Vorsprung ausgenutzt werden kann, dieser aber beim Ausschwenken der Zunge nicht mit dem dem freien Ende der Zunge gegenüberliegenden Begrenzungsrund der Hülse in Kollision gerät, ist es zweckmäßig, wenn das am freien Ende der Zunge befindliche Ende des oder der Vorsprünge insbesondere unter spitzem Winkel zur Hülseninnenseite gegen das Federende der Zunge hingeneigt ist.

Für eine definierte Halterung und auch eine Abdichtung wenigstens gegen Spritzwasser ist es zweckmäßig, wenn im Inneren der Hülse ein Anschlag für die Stirnseite des Wellschlauches und bevorzugt für eine Dichtung zwischen Hülse und Wellschlauft vorgesehen ist. Dabei kann der Abstand der federnden Zunge und ihrer Schlitzbegrenzung von dem Stirnanschlag für den Wellschlauft und eine dort gegebenenfalls vorgesehene Dichtung größer als eine Welle und ein Wellental des Wellschlauches sein und zumindest in dem stirnseitigen letzten Wellental des Wellschlauches kann ein Dichtring o.dgl. im Inneren der Hülse und außerhalb des Schlitzbereiches der Federzung Platz haben. Somit kann die Abdichtung nicht nur durch die stirnseitige Anlage und einen evtl. dort vorgesehenen Dichtring be wirkt, sondern durch einen weiteren Dichtring in einem Wellental des Wellschlauches oder Wellrohres ver besert werden.

Der Innenanschlag der Hülse kann eine rinnensförmige Einstellung aufweisen, wobei vorzugsweise wenigstens eine der Nutenwände, insbesondere die radial äußere Nutenwand, gegebenenfalls aber auch die innere oder beide Nutenwände, in Einsteckrichtung des Wellschlauches im Sinne einer Verengung der Nut zu ihrem Boden hin schräg verläuft bzw. verlaufen. Beim Einstek-

ken des Wellschlauches wird dieser dadurch allmählich mehr und mehr einer radialen Druckkraft von innen und/oder von außen ausgesetzt, was für sich alleine bereits zu einer Verbesserung der Dichtwirkung beiträgt. Zusätzlich kann in der Nut die schon erwähnte stirnseitige Dichtung angeordnet sein.

Daraus ergibt sich eine weitere Ausgestaltung dahingehend, daß die innere Nutenwand als Stützhülse zum Eingriff in das Ende des Wellrohres oder -schlauches verlängert und vorzugsweise konisch ist. Somit kann beim Einstechen des Wellrohres oder Wellschlauches dessen Ende auf diese Stützhülse auflaufen und dadurch etwas aufgeweitet oder radial nach außen unter Spannung gesetzt werden, wobei sich die Wellen ebenso etwas verformen können, wie dies bei einer Druckbelastung durch eine sich verjüngende äußere Nutenwand geschieht. Dieser Effekt kann sich sogar addieren, wenn beide Wandungen schräg zueinander stehen, so daß auch ohne einen Dichtring schon eine beachtliche Abdichtung des Endes des Wellrohres erreicht werden kann. Zusätzlich wird dadurch die Halterung verbessert, weil so auch sichergestellt wird, daß das Wellrohr eine gute und feste Anschlagsposition erreicht hat, wenn der Haltevorsprung der Federung eingeschnappt ist.

An der Stützhülse bzw. dem Stützring, der in Ge brauchsstellung in das Innere des Wellrohres oder Wellschlauches eingreifen kann, kann auf der dem Schlauch oder Rohr zugewandten Seite wenigstens ein Vorsprung für den Eingriff in eine Welle, vorzugsweise ein ringförmig umlaufender Vorsprung vorgesehen sein, der im Zusammenwirken mit dem Haltevorsprung der Federzung, in deren Bereich er zweckmäßigerverweise liegt, die Halterung des in sich etwas nachgiebigen Wellschlauches weiter verbessert. Darüber hinaus kann ein solcher ringförmiger Vorsprung, der in das Innere einer Welle hineinragt, zur weiteren Abdichtung beitragen, indem an die Außenseite der Stützhülse gelangende Feuchtigkeit an einem solchen Vorsprung aufgehalten und zum Abtropfen gebracht werden kann. Somit kann ein solcher Vorsprung eine Doppelfunktion haben, indem er den Austritt von Feuchtigkeit oder Flüssigkeit aus dem Wellrohr oder Wellschlauft zusätzlich behindert und somit die Abdichtung verbessert.

Insgesamt ergibt sich eine Anschlußarmatur für umfangsgerippte Schläuche oder Rohre, die schon mit einer relativ kurzen Haltehülse eine feste und gute Kuppelung ermöglicht, so daß sie auch unter begrenzten Platzverhältnissen Anwendung finden kann und beispielsweise auch für winkel förmige Schlauch- oder Rohrabschlüsse, Verteilerdosen und dergleichen besonders gut geeignet ist.

Nachstehend ist die Erfindung mit ihren als wesentlich zugehörenden Einzelheiten anhand der Zeichnung in mehreren Ausführungsbeispielen noch näher beschrieben.

- Es zeigt in zum Teil schematisierter Darstellung:
- Fig. 1 einen axialen Längsschnitt,
- Fig. 2 eine Seitenansicht und
- Fig. 3 einen Querschnitt gemäß der Linie A-A in Fig. 1 einer Anschlußarmatur mit einer Hülse zur Aufnahme eines Wellschlauches, die eine einzige federnde Zunge mit einem nach innen gerichteten rippenartigen Vorsprung aufweist und dabei in Umfangsrichtung der Hülse orientiert ist,
- Fig. 4 einen axialen Längsschnitt,
- Fig. 5 eine Ansicht mit Draufsicht auf die Zunge und
- Fig. 6 einen Querschnitt gemäß der Linie A-B in Fig. 1 bei einer Ausführungsform, bei welcher die etwa



in Umfangrichtung orientierte Zunge durch schräg zu Querschnittsebenen der Hülse liegende Schlitze zusätzlich eine auch in axialer Richtung orientierte Bogenform hat.

Fig. 7 sechs verschiedene Querschnittsformen des rippenartigen Vorsprungs.

Fig. 8 eine Ansicht einer Ausführungsform, bei welcher die in Umfangrichtung und axialer Richtung bogenförmige Zunge über einen erheblichen Umfangsbereich der Hülse reicht,

Fig. 9 einen Längsschnitt und

Fig. 10 einen Querschnitt gemäß der Linie A-A in Fig. 9 einer Anschlußarmatur gemäß Fig. 8, wobei der an der bogenförmigen Zunge in Umfangrichtung verlaufende Haltevorsprung in einem mittleren Bereich unterbrochen ist,

Fig. 11 einen Längsschnitt und

Fig. 12 einen Querschnitt gemäß der Linie B-B in Fig. 11 zu einer Anschlußarmatur gemäß Fig. 8, wobei an der Zunge in axialer Richtung zwei Haltevorsprünge hintereinanderliegen, deren einer eine Lücke aufweist und deren anderer bezüglich seiner Länge dieser Lücke entspricht und in Einstekrichtung genau vor dieser Lücke angeordnet ist,

Fig. 13 einen Längsschnitt und

Fig. 14 einen Querschnitt gemäß der Linie C-C in Fig. 13 für eine Anschlußarmatur gemäß Fig. 8, bei welcher in axialer Richtung zwei rippenförmige Vorsprünge hintereinander angeordnet sind, wobei der in Einführungrichtung zuerst kommende Haltevorsprung eine mittlere Lücke hat und der in Einführungrichtung dahinter befindliche Haltevorsprung diese Lücke beidseits überdeckt,

Fig. 15 einen Längsschnitt,

Fig. 16 einen Querschnitt gemäß der Linie A-A in Fig. 15 und

Fig. 17 eine Ansicht einer Anschlußarmatur, bei welcher die etwa in Umfangrichtung verlaufende Federzunge auf ihrer dem Einstekende der Hülse zugewandten Seite durch einen schräg zu einer Querschnittsebene verlaufenden Schlitz begrenzt und somit an dieser Seite auch in axialer Richtung bogenförmig gestaltet ist, während der dem Einstekende fernere Begrenzungsschlitz auf einer Durchmesserebene liegt und zu einer geradlinigen Begrenzung dieser Seite der Zunge führt,

Fig. 18 einen Längsschnitt,

Fig. 19 einen Querschnitt gemäß der Linie A-B in Fig. 18 und

Fig. 20 eine Seitenansicht einer Anschlußarmatur, bei welcher der dem Einstekende abgewandte Begrenzungsschlitz in der Umfangrichtung orientierten Zunge in einer Durchmesserebene liegt, während der dem Einführungsnahere Begrenzungsschlitz nahe dem Federbereich einen auf einer Querschnittsebene liegenden Abschnitt hat, während der dem freien Ende der Zunge nahere Bereich des Begrenzungsschlitzes schräg ist,

Fig. 21 eine Ansicht,

Fig. 22 einen Längsschnitt und

Fig. 23 einen Querschnitt gemäß der Linie A-A in Fig. 22 bei einer Anschlußarmatur, die zwei durch jeweils schräge Schlitze begrenzte, etwa in Umfangrichtung orientierte bogenförmige Zungen mit genau in Umfangrichtung liegenden rippenförmigen Haltevorsprüngen aufweist, wobei die Federbereiche und somit auch die freien Enden der Zungen jeweils in Umfangrichtung gegeneinander versetzt sind.

Fig. 24 eine Ansicht einer Anschlußarmatur auf dem Bereich zweier einander zugewandter freier Enden

zweier Federzungen,

Fig. 25 einen Längsschnitt,

Fig. 26 einen Querschnitt gemäß der Linie A-A in Fig. 25 und

Fig. 27 eine Ansicht dieser Anschlußarmatur gemäß den Fig. 24 bis 26 auf die beiden einander unmittelbar benachbarten Federbereiche der beiden voneinander weg etwa in Umfangrichtung gerichteten und orientierten Federzungen,

Fig. 28 eine teilweise im Längsschnitt gehaltene Seitenansicht eines Eckwinkelanschlusses mit einer mit Federzunge versehenen Hülse,

Fig. 29 einen Querschnitt der Hülse im Bereich der Federzunge gemäß der Linie A-B in Fig. 28 und

Fig. 30 eine Draufsicht des Hülsengebietes des Eckwinkelanschlusses gemäß Fig. 28,

Fig. 31 eine Ansicht einer Verteilerdose mit insgesamt vier hülsenartigen Abgängen, die jeweils eine etwa in Umfangrichtung orientierte Federzunge mit nach innen gerichtetem Haltevorsprung hat, wobei die Federzungen in diesem Ausführungsbeispiel durch schräg zu Querschnittsebenen liegende Schlitze auch in axialer Richtung etwa bogenförmig sind,

Fig. 32 einen Längsschnitt einer Anschlußarmatur mit montiertem Weichschlauch oder Wellrohr, wobei im Bereich des Anschlagendes Dichtringe vorgesehen sind,

Fig. 33 bis Fig. 36 Längsschnitte durch den die Federzunge aufweisenden Hülsengebiet mit innerem Anschlag mit nutenförmiger Einsenkung, die an einer Wandseite auch zu einer Stützhülse verlängert sein kann, sowie

Fig. 37 eine Ansicht,

Fig. 38 einen Querschnitt gemäß der Linie C-D in Fig. 37 und

Fig. 39 einen halben Längsschnitt durch eine Armatur mit zwei sich fortsetzenden Hülsen zum Kuppeln zweier Wellrohre oder -schläuche, wobei eine Hülse eine Axialzunge und die andere zwei in Umfangrichtung voneinander weg verlaufende Zungen aufweist.

40 Eine im ganzen mit 1 bezeichnete Anschlußarmatur, im folgenden auch der Einfachheit halber Armatur 1 genannt, dient zur Befestigung, Kupplung oder Verlängerung von umfanggerippten Schläuchen 2 (Fig. 32 bis 35) oder Rohren 3 (Fig. 36), welche jeweils quer zur

45 Mittelachse angeordnete parallele Wellen 4 odgl. und dazwischen entsprechende Wellentäler 5 haben. Bei den folgenden verschiedenen Ausführungsbeispielen sind übereinstimmende Teile, selbst wenn ihre Formgebung verschieden ist, mit übereinstimmenden Bezugszahlen versehen.

Die Armatur 1 hat jeweils wenigstens eine das Ende des Weichschlauches 2 oder Rohres 3 in sich aufnehmende Hülse 6 und in der Wandung 7 dieser Hülse 6 ist eine gegen eine Rückstielkraft eines Federbereiches 8 auslenkbare Zunge 9 mit einem in das Hülsennere gerichteten rippenartigen Vorsprung 10 zum Eingriff in ein Wellental 5 des Weichschlauches 2 oder Wellrohres 3 für dessen axiale Festlegung vorgesehen. Die in den Ausführungsbeispielen dargestellten Armaturen 1 haben außerdem einen Gewindegangbereich 11, womit die Armatur 1 an einem Gegen gewinde angeschlossen werden kann. Es wäre aber auch möglich, stattdessen eine weitere Hülse 6 vorzusehen, damit zwei Weichschläuche 2 oder Wellrohre 3 koaxial zueinander gekuppelt werden können.

Bei allen Ausführungsbeispielen ist vorgesehen, daß die federnde Zunge 9 mit ihrem in das Innere der Hülse 6 gerichteten rippenartigen Vorsprung 10 und die



schlitzförmigen Begrenzungen 12 ihrer Längsseiten etwa in Umfangrichtung der Hülse 6 verlaufen. Die Längsseiten der Zunge 9 und der Verlauf des rippenförmigen Vorsprungs 10 sind dabei etwa gleichgerichtet über einen Teil des Umfangs der Hülse 6 angeordnet. Somit kann die axiale Abmessung der federnden Zunge 9 relativ klein sein, so daß sie auch an relativ kurzen Hülsen 6 unter beengten Platzverhältnissen ausreichend Raum findet und dennoch eine genügende Länge haben kann, um eine zulastenstellende Flexibilität zu haben.

Im Ausführungsbeispiel nach den Fig. 1 bis 3 ist der rippenförmige Vorsprung 10 an dem in Umfangrichtung orientierten Langrand der Zunge 9 angeordnet, der dem Einführende 13 der Hülse 6 ferner liegt.

Der gelenkartige Federbereich 8 kann in Umfangrichtung so schmal oder gegebenenfalls auch bezüglich seines Querschnittes gegenüber der Zunge 9 oder der Hülsenwandung 7 darunter vermindert sein, daß die Zunge auch in axialer Richtung verschwenkbar ist, wobei eine solche Auslenkbewegung durch die geringe Breite des Schlitzes 12 begrenzt ist. Jedoch kann so die Zunge 9 praktisch über ihre gesamte Länge in eine Anschlagposition gelangen und entsprechend höhere Kräfte ohne weitere Belastung des Federbereiches 8 aufnehmen.

Damit beim Eindringen des Schlauches 2 oder Rohres 3 die Zunge selbstätig angehoben wird und dann der Vorsprung 10 in ein Wellental 5 einschneappen oder einrasten kann, ist gemäß Fig. 7 vorgesehen, daß die zum Einführende 13 der Hülse 6 weisende Seitenfläche 10a des Vorsprungs 10 über wenigstens einen Teil seiner Höhe schräg von außen nach innen und dabei von dem Einstechende 13 weg verläuft. Fig. 7 verdeutlicht, daß dies dabei unterschiedlich stark ausgeprägt sein kann, je nachdem, ob diese selbsttätige Kupplungsbewegung oder eine größere Stabilität dieses Haltevorsprungs 10 im Vordergrund steht.

Dabei zeigt Fig. 7 ferner, daß auch die der Einführungsrichtung oder dem Einstechende 13 abgewandte Anschlagfläche 10b des Haltevorsprungs 10 unterschiedlich gestaltet sein kann und bis auf die am weitesten links in Fig. 7 erkennbare Ausführungsform steiler als die andere Seitenfläche 10a ist. Während sie bei der zweiten Ausführungsform von rechts mit der Hülsenwandung noch einen stumpfen Winkel einschließt, ist sie bei der dritten Ausführungsform rechtwinklig zur Innennwand 7 der Hülse 6 und in den beiden nachfolgenden Ausführungsbeispielen sogar in spitzen Winkel zu dieser Innenseite 7 der Hülse 6 angeordnet, so daß sich eine Hinterscheidung ergibt. Eine entsprechend feste Verbindung und Anlage ergibt sich, wenn ein Weißschlauch unter axialen Zug gerät, so daß sich unter Umständen sogar seine zunächst etwas trapezförmige Welle 4 an ihrer Berührstelle zu dem Anschlagvorsprung 10 eindrückt und so dann dieser steilen oder gar hinterschnittenen Seitenfläche 10b einpassen kann. Es ergibt sich somit eine erhebliche Verbesserung der übertragbaren Haltekraft.

In mehreren Ausführungsbeispielen, beispielsweise in Fig. 3 oder 16 oder 19 usw. erkennt man, daß der rippenartige Vorsprung 10 vom freien Ende der Zunge 9 zu dem Federbereich 8 hin in seiner Höhe abnimmt und/oder mit Abstand vor dem Federbereich 8 endet. Da der Federbereich 8 selbst gar nicht ausschwenkbar ist und somit der ihm nähere Bereich nur sehr kleine radiale Auswärtsbewegungen durchführen kann, während das freie Ende der Zunge 9 naturgemäß die größte relative Radialverstellung gegenüber der Außenseite der Hül-

senwandung 7 durchführen kann, ergibt sich durch diese Maßnahme, daß bei einer Demontage die Zunge 9 nur relativ geringfügig angehoben werden muß, um die bis dahin von dem Vorsprung 10 erfaßte und hintergriffene Welle 4 des Schlauches 2 oder Rohres 3 für ein Herausziehen aus der Hülse 6 freizugeben. Der Federbereich 8 der Zunge 9 kann bei axialer Belastung und Verstellung des Vorsprungs 10 bereichsweise aufwölbar und demgemäß das freie Ende der Zunge 9 mit dem Vorsprung 10 axial verschwenkbar sein. Dies wurde schon in dem Zusammenhang erwähnt, daß dann der dem Einführende 13 näherte Längsschlitz 12 geschlossen wird und die Zunge sich praktisch über ihre gesamte in Umfangrichtung verlaufende Längsseite abstützen kann.

Dies kann jedoch zu einer weiteren Verstärkung der Kupplungskraft unter axialem Belastung ausgenutzt werden, indem beispielsweise gemäß dem Ausführungsbeispiel nach Fig. 4 bis 6 sowie weiteren vergleichbaren Ausführungsbeispielen die bei axialem Belastung und Verformung der Zunge 9 sich berührenden Ränder des zwischen Zunge 9 und Hülsenwand 7 befindlichen Schlitzes 12 von der Hülsenoberseite zum Hülsinnenrennen schräg in der Richtung zurückspringen, in welche die axiale Verformung der Zunge erfolgt. Man erkennt dies ganz deutlich in Fig. 4 oder auch in den Fig. 9, 11, 13, 15 oder 18. Dabei sind beide Begrenzungen des Schlitzes 12 in gleicher Richtung schräg orientiert und verlaufen etwa parallel zueinander, so daß bei einem Schließen dieses Schlitzes 12 durch die axiale Verschwenkung der Zunge 9 unter axialem Zugbelastung eine flächige Berührung entsteht.

Ist diese axiale Belastung entsprechend hoch, wird die Zunge 9 noch weiter in axialer Richtung verformt, wobei sich daraus dann zwangsläufig auch eine radiale Verstellung ergibt, die natürlich auch nach einem sehr kurzen Weg durch das Auflegen am Weißschlauch oder Weißrohr ihr Ende findet. Der Haltevorsprung 10 erhält jedoch durch diese Maßnahmen bei axialem Belastung eine in das Innere der Hülse gerichtete Kraftbeaufschlagung, so daß einem ungewollten Lösen der Kupplung zwischen Haltevorsprung 10 und Wellental 5 selbsttätig entgegengewirkt wird.

Während bei allen dargestellten Ausführungsbeispielen der Haltevorsprung 10 in seiner Ausgangsstellung genau in Umfangrichtung verläuft, weil die erwähnte geringfügige axiale und radiale Verschwenkung der Zunge bei Zugbelastung innerhalb des Spiegels liegt, das zwischen dem Haltevorsprung 10 und dem Wellental 5 existiert, könnte der Haltevorsprung auch entgegen der axialen Verschwenkung der Zunge 9 schräg zum Hülsenumfang verlaufen, so daß er unter Höchsbelastung dann gerade genau in Umfangrichtung verläuft und so eine bestmöglich Anlage an einer Seitenfläche einer Welle 4 findet.

In den Ausführungsbeispielen nach Fig. 15 bis 17 und 18 bis 20 ist nur derjenige Begrenzungsschlitz 12 zwischen Zunge 9 und Hülse 6, der dem Einstechende 13 der Hülse 6 näher liegt, schräg gegenüber einer Querschnittsebene geneigt, wobei das Ausführungsbeispiel nach den Fig. 15 bis 17 dies für die gesamte Längsseite der Zunge 9 vorsieht, während bei dem Ausführungsbeispiel nach Fig. 18 bis 20 diese Schräglage des Begrenzungsschlitzes 12 nur für den dem Federbereich 8 fernen Teil der Zunge 9 nahe deren freiem Ende zutrifft. Dabei ist dieser Schlitz 12 jeweils schmäler als es der Auslenkbarkeit der Zunge in axialer Richtung entspricht, damit sie bei Berührung der beiden Begrenzungen dieses schrägen Schlitzes die schon erwähnte zu-



sätzliche Radialbewegung in das Hülseninnere durchführen kann.

Bei den übrigen Ausführungsbeispielen erkennt man, daß beide in Umfangsrichtung verlaufenden Begrenzungsschlitz 12 der Zunge 9 schräg und dabei insbesondere auch parallel zueinander angeordnet sind und die Zunge dadurch insgesamt auch axial bogenförmig wird, während natürlich der rippenförmige Vorsprung 10 seine Ausgangsorientierung beibehält.

Darüber hinaus trägt der dem Einstckende 13 abgewandte schräge Schlitz dazu bei, die radiale Auslenkung der Zunge 9 nach außen zu fördern, wenn der Schlauch 2 oder das Rohr 3 eingeführt werden, weil sich daraus eine gewisse axiale Belastung der Zunge 9 von dem Einstckende 13 weg ergibt, so daß auch dann die Schrägfächen zu einer nach außen gerichteten Kraftkomponente beitragen können.

Natürlich können die in radialer Richtung verlaufenden Schlitzte auch nicht parallel zueinander ausgeführt sein, wodurch sich die Anbindung der Zunge an die Hülse verschmälert oder verbreitert und damit die Auslenkbarkeit der Zunge verstärkt oder abschwächt.

In Fig. 18 und 19 erkennt man eine weitere Verstärkung der Kupplung zwischen Hülse und Schlauch oder Rohr, indem an der Innenseite der Hülsenwand 7 etwa gegenüber der über einen Teilbereich des Umfangs verlaufenden Zunge 9 eine feste Halterippe 14 mit im Ausführungsbeispiel zu ihren beiden Enden hin sicher vermindernder Höhe und insbesondere schräger Seitenfläche 14a vorgesehen ist. Vor allem ein flexibler Wellenschlauch 2 kann gut über eine solche angeschlagte feste Rippe 14 geschoben werden insbesondere wenn die gegenüberliegende Zunge 9 gut ausgedeutet.

Eine andere oder zusätzliche Maßnahme zur Verbesserung der Haltetechnik selbst für den Fall, daß nur eine einzige Zunge 9 vorgesehen ist, erkennt man in den Fig. 11 bis 14.

Während Fig. 9 und 10 eine Lösung zeigen, bei welcher der Haltevorsprung 10 eine Lücke 15 hat, die in scheinbar paradoxe Weise auch schon die Haltetechnik dadurch verstärken kann, daß das Wellrohr bei einer Zugbelastung versucht, in dieser Lücke 15 radial nach außen auszuweichen, so daß sich die der Lücke benachbarten Bereiche des Vorsprungs 10 entsprechend gut in dem Wellental 5 halten können, ist bei den Ausführungsformen gemäß den Fig. 11 bis 14 vorgesehen, daß an der Zunge 9 in axialer Richtung hintereinander jeweils zwei Haltevorsprünge 10 und 16 vorgesehen sind, deren einer, im Ausführungsbeispiel gemäß Fig. 13 und 14 der dem Einstckende 13 näherliegende Haltevorsprung 16, in seinem mittleren Bereich ebenfalls eine Lücke 15 hat, die von dem in axialer Richtung daneben befindlichen Haltevorsprung überbrückt oder überlappt ist. Die schon erwähnte Tendenz eines Wellenschlauches, sich im Bereich einer solchen Lücke 15 radial nach außen zu drücken, wenn er axial belastet wird, führt dann zu einer entsprechend sicheren Verrostung zwischen diesem die Lücke 15 überbrückenden weiteren Haltevorsprung.

Da die Zunge 9 in Umfangsrichtung der Hülse 6 orientiert ist, kann sie und somit auch ihr Haltevorsprung 10 bzw. 16 eine große Umfangslänge haben, wodurch sich eine entsprechend feste Verbindung mit dem Wellenschlauch 2 oder Wellrohr 3 ergibt, wenn auch nur eine einzige Zunge vorgesehen ist. Es ist also ein Vorteil dieser Gestaltung, daß eine einzige Zunge schon genügt, um entsprechend groÙe Kupplungskräfte zu übertragen. Dabei kann die Umfangslänge des Vorsprungs 10

wenigstens etwa ein Fünftel, ein Viertel oder ein Drittel des Innendurchmessers der Hülse 6 betragen. Es ist sogar bei entsprechend großer Länge der Zunge 9 möglich, daß die Umfangslänge des rippenförmigen Vorsprungs 10 oder 16 ungefähr gleich dem Durchmesser der Hülse 6 ist oder etwa dem halben Umfang der Hülse 6 entspricht oder sogar über mehr als dem halben Umfang der Haltehülse 6 reicht.

Fig. 3 oder 8 oder 16 zeigen z.B. Lösungen, bei denen die Länge der Zunge erheblich mehr als ein Viertel des Umfangs beträgt und der rippenförmige Vorsprung 10, der mit Abstand zum Federbereich 8 endet, etwa ein Viertel der Umfangslänge einnimmt. Bei Fig. 19 erkennt man eine noch größere Umfangslänge, wobei die Höhe des Vorsprungs 10 zum Federende 8 hin abnimmt. Auch Fig. 6 ist ein Beispiel für einen rippenförmigen Vorsprung 10 von ganz erheblicher Umfangslänge.

In den Fig. 21 bis 27 ist jedoch dargestellt, daß wenigstens zwei Zungen an der Hülse angeordnet sein können, wobei diese entweder gemäß Fig. 21 bis 23 gleichgerichtet sein können, also ihre Federenden 8 einander etwa gegenüberliegen, oder vorzugsweise gegenläufig an der Hülse sind, so daß ihre Federbereiche 8 gemäß Fig. 27 und ihre freien Enden gemäß Fig. 24 einander jeweils benachbart sind. Letzteres hat den Vorteil, daß die beiden federnden Enden mit zwei Fingern einer einzigen Hand gleichzeitig erfaßt und aufgebogen werden können, wenn eine Demontage erfolgen soll. Die zweite Hand des Monteurs ist dann dazu frei, nach dem Auflegen der Federzungen 9 den Schlauch 2 oder das Rohr 3 aus der Hülse 6 herauszuziehen.

Dies kann sowohl bei der Lösung mit zwei Zungen 9 als auch bei der Lösung mit nur einer Zunge 9 dadurch begünstigt sein, daß an der Haltezung 9 vorzugsweise nahe dem freien Ende eine Anhebehilfe 17 vorgesehen ist. Diese Anhebehilfe 17 kann schon einfach eine von außen nach innen stürzertig radial verlaufende Fläche 17 am freien Ende der Zunge sein, die sich gegebenenfalls als Vorsprung über die Außenkontur der Zunge und der Hülse nach außen fortsetzen könnte. Ist jedoch zwischen dem freien Ende der Zunge 9 und dem Hülsentmantel ein genügend breiter Schlitz oder Abstand, kann aufgrund der Umfangskrümmung der Hülse und der Zunge schon die am Übergang von der Oberfläche zur Innenseite befindliche Kante 17a des freien Endes der Zunge 9 als Anhebehilfe genügen. Dies hat den Vorteil, daß im Bereich der federnden Zunge die Außenkontur der gesamten Armatur glatt und vorsprungfrei bleibt. Falls dies keine Rolle spielt und genügend Platz vorhanden ist, könnte jedoch im Interesse einer leichteren Demontierbarkeit als Anhebehilfe an oder nahe dem freien Ende der Zunge 9 ein nach außen vorstehender Vorsprung anstelle der stürzenden Fläche 17 oder zusätzlich zu dieser Fläche 17 vorgesehen sein.

Sollte eine Demontage nur mit Hilfe eines Werkzeuges vorgesehen werden, so wird auf jede Anhebehilfe verzichtet und die Zunge wird an ihrem freien Ende stürzertig mit einer von außen nach innen unter einem spitzen Winkel zur Hülsen-Innenwandung verlaufenden Fläche versehen, wodurch diese Kante 17a nicht mehr als Anhebehilfe vorhanden ist. Beispieleweise in den Fig. 3, 6 oder 23 erkennt man, daß das am freien Ende der Zunge 9 befindliche Ende 10c des oder der Vorsprungs 10 bzw. 16 insbesondere unter spitzem Winkel zur Hülseninnenseite gegen das Federende bzw. den Federbereich 8 der Zunge 9 hin geneigt sein kann. Dies ist deshalb vorteilhaft, weil dieses freie Ende der Zunge beim Ausschwenken um den Federbereich 8 einen



Kreisbogen durchführt und ein einfach in Fortsetzung des Schlitzes verlaufendes Ende des Vorsprungs 10 mit der gegenüberliegenden Begrenzung 18 der Hülsewandung 10 kollidierten könnte.

In praktisch allen Ausführungsbeispielen erkennt man, daß im Inneren der Hülse 6 ein Anschlag 19 für die Stirnseite des Wellschluches 2 oder Rohres 3 und evtl. außerdem eine Dichtung 20 zwischen Hülse 6 und Wellschlach 2 oder Rohr 3 vorgesehen sein kann, die in diesem stirnseitigen Bereich untergebracht sein kann. Diese Dichtung 20 muß aber nicht unbedingt als Dichtung ausgebildet sein, sondern eine gewisse Abdichtung kann sich auch durch eine besondere Formgebung des Anschlages im Zusammenwirken mit der Stirnseite oder dem Einführende des Wellschluches 2 oder auch des Wellrohres 3 ergeben.

Zunächst sei jedoch erwähnt, daß der Abstand der federnden Zunge 9 und ihrer Schlitzbegrenzungen von dem Stirnanschlag 19 für den Wellschlach 2 oder das Wellrohr 3 und einer dort gegebenenfalls vorgesehenen Dichtung 20 größer als eine Welle 4 und ein Wellental 5 sein können, damit genügend Platz außerhalb des Bereiches der Federzunge für einen umlaufenden Dichtring gegeben ist und dessen Wirkung nicht teilweise durch die Schlitzbegrenzung der Federzunge zunichte gemacht wird. In Fig. 32 erkennt man, daß neben einer stirnseitigen Dichtung 20 auch ein Dichtring 20 in dem stirnseitennahen letzten Wellental des Wellschluches 2 im Inneren der Hülse 6 und außerhalb des Schlitzbereiches der Federzunge 9 Platz hat.

Sowohl bei dieser Lösung nach Fig. 32 als auch in den zuvor erläuterten und dargestellten Ausführungsbeispielen, aber auch bei dem noch näher zu beschreibenden den Ausführungsbeispielen gemäß den Fig. 33 bis 36 weist der Innenanschlag 19 der Hülse 6 eine ringförmige Einsenkung 21 auf, welche wie bei der Lösung nach Fig. 32 ein Dichtring 20 untergebracht sein könnte, aber nicht sein muß.

Wenigstens eine der Nutenwände 22 oder 23, bei den Fig. 33 bis 35 die radial äußere Nutenwand 23, bei den Fig. 33 bis 36 auch die radial innere Nutenwand 22, verlaufen dabei in Einstechrichtung des Wellschluches 2 im Sinne einer Verengung der Nut 21 zu ihrem Boden 24 hin schräg, d.h. der Nutenquerschnitt verjüngt sich zum inneren bzw. zum Boden 24 der Nut 21 hin konisch. Dies bedeutet, daß beim Einschieben des Endes des Wellschluches 2 dessen letzte Welle 4 und gegebenenfalls auch noch die vorletzte Welle verformt und zwischen diesen immer enger werdenden Wandungen 22 und 23 eingeklemmt wird, so daß allein daraus schon eine Dichtwirkung erzielt werden kann, die mindestens gegen Spritzwasser genügend dicht ist.

Während Fig. 33 eine etwa dichtende Berührung zwischen der Außenseite der Welle 4 mit der äußeren Nutenwandung 23 zeigt, ist bei Fig. 34 die Innenseite des Wellrohres mit der gegenüberliegenden inneren Nutenwandung 22 in einem entsprechenden Kontakt, wenn jeweils der Haltevorsprung 10 der Zunge 9 in eine Gebrauchsstellung in einem Wellental 5 eingeschoben ist, wobei bei Fig. 33 bei einer weiteren axialen Verschiebung des Schlauches in Richtung Anschlag auch an der Innenseite des Wellrohres eine zunehmende Abdichtung stattfindet. Fig. 35 zeigt nun eine Lösung, bei welcher sowohl die Innenseite als auch die Außenseite des Wellrohres mit Seitenwänden 22 und 23 der Nut 21 in Berühr- oder Druckkontakt kommt, wenn die Federzung 9 mit ihrem Haltevorsprung 10 in Gebrauchsstellung ist. Somit ergibt diese eine noch bessere Abdichtung.

Dabei erkennt man vor allem bei den Ausführungsformen nach Fig. 34 und 35, daß die innere Nutenwandung 22 als Hülse 25 zum reibschlüssigen oder formschlüssigen Eingriff in das Ende des Wellrohres 3 oder insbesondere Wellschluches 2 verlängert und vorzugsweise konisch sein kann. Diese Verlängerung kann dabei in oder — gemäß Fig. 34 und 35 — über den Bereich des oder der die Zunge 9 begrenzenden Schlitzes 12, so daß ebenfalls eindringendes Wasser durch den Schlitz 12 ablaufen kann.

An dieser Hülse 25 kann auf der dem Schlauch 2 oder Rohr 3 auf der Innenseite zugewandten Seite, also an der Außenseite dieser Hülse 25, wenigstens ein am Ausführungsbeispiel ringförmig umlaufender Vorsprung 26 vorgesehen sein, der zweckmäßigweise im Bereich einer Welle 4 zu liegen kommen kann und etwas in diese hineinragt. An einem solchen Vorsprung 26 kann sich aus dem Rohrinneren kommende Flüssigkeit etwas aufstauen und wieder abtropfen und dabei bildet dieser Vorsprung 26 mit der Welle 4 zusammen eine Art Labirinthdichtung. Es ergeben sich somit Möglichkeiten, im Zusammenwirken mit der federnden Zunge 9 und ihrem Haltevorsprung 10 eine Abdichtung des Endes des Wellschluches zu erzielen, ohne daß Dichtringe 20 vorgesehen sind. Diese können aber natürlich zusätzlich ebenfalls noch vorhanden sein, um den Grad der Dichtigkeit zu steigern.

Neben der normalen Anschlußarmatur 1 mit einer axial geradlinig sich fortsetzenden Durchgangsöffnung kann die Erfindung auch bei winkelförmigen Anschlußarmaturen gemäß Fig. 28 bis 30 zur Anwendung kommen, wo der Gewindegang 11 gegenüber der Hülse 6 in einem Winkel steht. Dabei ist die Hülse 6 extrem kurz, erlaubt aber dennoch die Unterbringung der Haltezunge 9.

Eine weitere Anwendungsmöglichkeit zeigt Fig. 31 bei einer Anschlußdose 27, von welcher insgesamt vier Hülsen 6 mit entsprechenden Zungen 9 seitlich abstehen und abgehen.

Die Anschlußarmatur 1 für umfangsgerippte Schläuche 2 oder Rohre 3, insbesondere für flexible Wellschläuche 2, die quer zur Schlauchachse angeordnete parallele Wellen 4 haben, hat eine das Ende des Wellschluches 2 oder -rohres 3 in sich aufnehmende Hülse 6 und in der Wandung 7 dieser Hülse 6 eine gegen eine Rückstellkraft eines Federbereiches 8 radial nach außen auslenkbare Haltezung 9 mit einem in das Hülseninnere gerichteten Vorsprung 10, der sich zum Eingriff in ein Wellental 5 des Wellschluches 2 oder Wellrohres 3 für dessen axiale Festlegung an der Unterseite der Zunge 9 befindet. Um eine gute Selbststrahlung bei der Montage zu erhalten und in axialem Richtung wenig Platz für diese Haltezung 9 und ihren Vorsprung 10 zu benötigen und dabei die Haltekraft und Sperrwirkung evtl. sogar noch steigern zu können, verlaufen die federnde Zunge 9 mit ihrem in das Hülseninnere gerichtete rippenförmigen Vorsprung 10 und die schlitzförmigen Begrenzungen 12 ihrer Längsseiten etwa in Umfangsrichtung der Hülse 6. Die Schwenkkäse und der Federbereich der Zunge 9 sind somit etwa in axialem Richtung der Hülse 6 orientiert.

Entgegen der Darstellung der Fig. 1 könnte — z.B. bei sehr kurzer Hülse 6 — die axiale Breite der Zunge noch erheblich geringer sein und beispielsweise etwa gleich der des Vorsprungs 10 sein. Außerdem sei noch erwähnt, daß der Vorsprung 10 oder 16 auch durch mehrere Lücken in Einzelvorsprünge oder nippentartige Vorsprünge aufgeteilt sein könnte.



Fig. 37 bis 39 zeigten ein Ausführungsbeispiel, bei welchem zwei Hülsen 6 einander fließen fortsetzen und somit zur Kupplung zweier Wellrohre oder Wellenschläuche geeignet sind. Dabei hat die eine Hülse eine in axialer Richtung verlaufende relativ lange, an ihrem freien Ende verbreiterte Zunge 9a, während an der zweiten Hülse 6 dargestellt ist, daß zwei etwa von der gleichen Stelle mit ihren Federbereichen 8 ausgehende, in Umfangsrichtung orientierte Zungen 9 mit an ihren freien Enden vorstehende Vorsprünge 28 als An- oder Aushebehilfe versehen sein können. In Fig. 38 erkennt man deutlich, daß diese Vorsprünge 28 sehr leicht mit einer Hand gleichzeitig erfaßt und beide nach oben verschwenkt werden können, wodurch die ihnen entgegengesetzte nach innen ragenden Vorsprünge 10 aus dem Wellental 5 eines Schlauchs 2 oder Rohres 3 ausgehoben werden. Dabei sieht man wiederum, daß diese Vorsprünge 10 mit Abstand vor dem Federbereich 8 enden und gegen diesen Bereich hin schräg abfallen, damit eine nicht zu große Aushebebewegung erforderlich ist.

Selbstverständlich könnten auch beide Hülsen 6 dieselben Ausführungsbeispiele in Umfangsrichtung verlaufende Haltezungen 9 haben, jedoch zeigt dieses Beispiel, daß dabei auch beliebige, voneinander abweichende 25 Kupplungsmöglichkeiten — je nach Erfordernissen — zur Anwendung kommen können. Beispielsweise könnte eine relativ lange Hülse 6 mit einer oder mehreren in axialer Richtung verlaufenden Zungen 9a versehen sein, während eine möglicherweise nur kurze Hülse 6 in Umfangsrichtung verlaufende Zungen hat. Im Ausführungsbeispiel sind allerdings beide Hülsen gleich lang.

#### Patentansprüche

1. Anschlußarmatur (1) für umfangsergriffene Schläuche (2) oder Rohre (3), insbesondere für flexible Wellenschläuche (2), mit quer zur Schlauchachse angeordneten parallelen Wellen (4) oder dergleichen, wobei die Anschlußarmatur (1) eine das Ende des Wellenschlauchs (2) oder Rohres (3) in sich aufnehmende Hülse (6) hat und in der Wandung (7) dieser Hülse (6) ein Haltelelement mit einem in das Hülseninnere gerichteten Vorsprung (10) zum Eingriff in ein Wellental (5) des Wellenschlauchs (2) oder 45 Wellrohres (3) oder in eine Umfangsnut eines sonst glatten Rohres für dessen axiale Festlegung vorgesehen ist, dadurch gekennzeichnet, daß das Haltelelement eine gegen eine Rückstellkraft eines Federbereiches (8) nach außen in Löselösung aussenkbare Zunge (9) ist und daß diese Zunge (9) mit ihrem in das Hülseninnere gerichteten Vorsprung (10) und die schlitzförmigen Begrenzungen (12) ihrer Längsseiten etwa in Umfangsrichtung der Hülse (6) verlaufen.
2. Armatur nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Längsseiten der Zunge (9) und der Verlauf des vorzugsweise rippenförmigen Vorsprungs (10) etwa gleichgerichtet über einen Teil des Umfangs der Hülse (6) angeordnet sind.
3. Armatur nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß zumindest der gelenkartige Federbereich (8) breiter oder schmäler als die in Umfangsrichtung von ihm weg verlaufende Zunge (9) ist, so daß die Zunge (9) in axialer Richtung stärker oder schwächer verschwenkt- oder auslenkbar ist.
4. Armatur nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß zumindest der Federbereich (8)

reich (8) im Querschnitt verändert, vorzugsweise vermindert ist.

5. Armatur nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß die zum Einführende (13) der Hülse (6) weisende Seitenfläche (10a) des Vorsprungs (10) über wenigstens einen Teil seiner Querschnittshöhe schräger als das Schlauchprofil von außen nach innen und dabei von dem Einsteckende (13) weg verläuft.

6. Armatur nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, daß der rippenförmige Vorsprung (10) von dem freien Ende der Zunge (9) zu dem Federbereich (8) hin in seiner Höhe abnimmt und/oder mit Abstand vor dem Federbereich (8) endet.

7. Armatur nach einem der Ansprüche 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, daß der Federbereich (8) der Zunge (9) bei axialer Belastung und Verstellung des Vorsprungs (10) bereichsweise aufwölbbar bzw. verwindbar und demgemäß das freie Ende der Zunge (9) mit dem Vorsprung (10) axial verschwenkbar ist.

8. Armatur nach einem der Ansprüche 1 bis 7, dadurch gekennzeichnet, daß die bei axialer Zugbelastung des Rohres und entsprechender Verformung der Zunge (9) sich berührenden Ränder des zwischen Zunge (9) und Hülsenmantel (7) befindlichen Schlitzes (12) von der Hülsenoberseite zum Hülseninneren schräg in der Richtung zurückspringen, in welche die axiale Bewegung und Verstellung der Zunge (9) erfolgt.

9. Armatur nach einem der Ansprüche 1 bis 8, dadurch gekennzeichnet, daß beide Begrenzungen des Schlitzes (12) in gleicher Richtung schräg orientiert sind und vorzugsweise etwa parallel zueinander angeordnet sind.

10. Armatur nach einem der Ansprüche 1 bis 9, dadurch gekennzeichnet, daß die dem Einführende (13) der Hülse (6) abgewandte Anschlagfläche (10b) des Haltevorsprungs (10) im Querschnitt steiler als die andere Seitenfläche (10a), vorzugsweise rechtwinklig zur Innenwand (7) der Hülse (6) oder im spitzen Winkel zu dieser Innenseite (7) angeordnet ist.

11. Armatur nach einem der Ansprüche 1 bis 10, dadurch gekennzeichnet, daß die beiden Stirnflächen (10c) des Haltevorsprungs senkrecht und/oder schrägverlaufend sind, und der rippenartige Haltevorsprung (10) vorzugsweise erst bei axialer Belastung radial d.h. rechtwinklig zur Hülsenachse verläuft.

12. Armatur nach einem der Ansprüche 1 bis 11, dadurch gekennzeichnet, daß wenigstens derjenige Begrenzungsschlitz (12) zwischen Zunge (9) und Hülse (6), der dem Einsteckende (13) der Hülse (6) näher liegt, zumindest über einen Teilbereich der Umfangslänge der Zunge (9) vorzugsweise den Bereich des rippenförmigen Vorsprungs (10) von der Außenseite zum Hülseninneren gegenüber einer Querschnittsebene schräg gegen das Einsteckende (13) hin gerichtet und schmäler ist, als die Auslenkbarkeit der Zunge (9) in axialer Richtung.

13. Armatur nach einem der Ansprüche 1 bis 12, dadurch gekennzeichnet, daß beide in Umfangsrichtung verlaufenden Begrenzungsschlitz (12) der Zunge (9) schräg und dabei insbesondere parallel zueinander angeordnet sind und die Zunge dadurch auch axialbogenförmig ist.



14. Armatur nach einem der Ansprüche 1 bis 13, dadurch gekennzeichnet, daß an der Innenseite der Hülsenwand (7) etwa gegenüber der über einen Teilbereich des Umfanges verlaufenden Zunge (9) und insbesondere gegenüber von deren rippenartigem Vorsprung (10) eine feste Halterippe (14) mit vorzugsweise zu ihren beiden Enden hin sich verändernder Querschnittshöhe und insbesondere schräger Seitenfläche (14a) vorgesehen ist.

15. Armatur nach einem der Ansprüche 1 bis 14, dadurch gekennzeichnet, daß an der Zunge (9) in axialer Richtung hintereinander wenigstens zwei Haltevorsprünge (10, 16) vorgesehen sind, deren einer in seinem mittleren Bereich vorzugsweise eine Lücke (15) hat, die von dem in axialer Richtung daneben befindlichen Haltevorsprung überbrückt oder überlappt ist.

16. Armatur nach einem der Ansprüche 1 bis 15, dadurch gekennzeichnet, daß die Umfangslänge des Vorsprungs (10) wenigstens etwa ein Fünftel, 20 ein Viertel oder ein Drittel des Innen durchmessers der Hülse (6) beträgt und vorzugsweise nur eine einzige Zunge (9) vorgesehen ist.

17. Armatur nach einem der Ansprüche 1 bis 16, dadurch gekennzeichnet, daß die Umfangslänge 25 des rippenförmigen Vorsprungs (10) ungefähr gleich dem Durchmesser der Hülse (6) ist oder etwa den halben Umfang der Hülse (6) entspricht oder über mehr als den halben Umfang der Haltehülse (6) reicht.

18. Armatur nach einem der Ansprüche 1 bis 17, dadurch gekennzeichnet, daß wenigstens zwei etwa im Umfangrichtung der Hülse (6) orientierte Zungen (9), vorzugsweise gegenüberliegend an der Hülse (6) angeordnet sind.

19. Armatur nach einem der Ansprüche 1 bis 18, dadurch gekennzeichnet, daß an der Haltezunge (9) vorzugsweise an dem freien Ende eine Anhebehilfe (17, 28) vorgesehen ist.

20. Armatur nach einem der Ansprüche 1 bis 19, dadurch gekennzeichnet, daß die Anhebehilfe eine am freien Ende der Zunge (9) angeordnete, von außen nach innen in etwa radial verlaufende stirnseitige Fläche (17) ist, die sich gegebenenfalls als Vorsprung (28) über die Außenkontur der Zunge (9) und der Hülse (6) nach außen fortsetzt.

21. Armatur nach einem der Ansprüche 1 bis 20, dadurch gekennzeichnet, daß als Anhebehilfe an oder nahe dem freien, beim Auskuppeln am weitesten nach außen anhebbaren Ende der Zunge (9) 50 ein nach außen vorstehender Vorsprung (28) sich anstelle der stirnseitigen Fläche (17) oder zusätzlich zu dieser Fläche (17) vorgesehen ist.

22. Armatur nach einem der Ansprüche 1 bis 21, dadurch gekennzeichnet, daß die am freien Ende 55 der Zunge (9) befindliche stirnseitige Fläche (17) insbesondere unter spitzem Winkel zur Hülseninnenseite, also entgegen einer Anhebehilfe ausgebildet ist.

23. Armatur nach einem der Ansprüche 1 bis 22, 60 dadurch gekennzeichnet, daß im Inneren der Hülse (6) ein Anschlag (19) für die Stirnseite des Wellenschlauches (2) oder -rohres (3) und bevorzugt eine Dichtung (20) zwischen Hülse (6) und Schlauch (2) oder Rohr (3) vorgesehen ist.

24. Armatur nach einem der Ansprüche 1 bis 23, dadurch gekennzeichnet, daß der Abstand der federnden Zunge (9) und ihrer Schlitzbegrenzungen

von dem Stirnanschlag (19) für den Schlauch (2) oder das Rohr (3) und eine dort gegebenenfalls vorgeschene Dichtung (20) größer als eine Welle (4) und ein Wellental (5) des Schlauches oder Rohres sind und zumindest in dem stirnseitennahen letzten Wellental (5) ein Dichtring (20) oddgl. im Inneren der Hülse (6) und außerhalb des Schlitzbereiches der Federzung (9) Platz hat.

25. Armatur nach einem der Ansprüche 1 bis 24, dadurch gekennzeichnet, daß die Innenschlag (19) der Hülse (6) eine ringnutförmige Einsenkung (21) aufweist, und vorzugsweise wenigstens eine der Nutenwände (22, 23) in Einsteckrichtung des Wellenschlauches (2) oder Rohres (3) im Sinne einer Verengung der Nut (21) zu ihrem Boden (24) hin schräg verläuft, wobei die radial äußere Nutenwand (23) und/oder die radial innere Nutenwand (22) als Schlauchanschlag in axialer Richtung vorgesehen ist.

26. Armatur nach einem der Ansprüche 1 bis 25, dadurch gekennzeichnet, daß die innere Nutenwand (22) als Hülse (25) zum Eingriff in das Ende des Wellrohres (3) oder -schlauches (2) verlängert und vorzugsweise konisch ist, wobei sie sich in Einsteckrichtung von ihrem Ende zum Nutengrund (24) erweitert und wobei diese Verlängerung vorzugsweise in oder über den Bereich des oder der die Zunge begrenzenden Schlitzes (12) ragt.

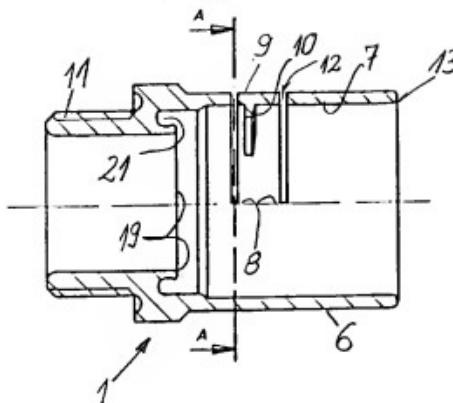
27. Armatur nach einem der Ansprüche 1 bis 26, dadurch gekennzeichnet, daß an der Hülse (25) auf der dem Schlauch (2) oder Rohr (3) zugewandten Seite wenigstens ein Vorsprung (26), vorzugsweise ein ringförmig umlaufender Vorsprung (26) vorgesehen ist.

28. Armatur nach einem der vorstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die axiale Breite der Zunge (9) und des Vorsprunges (10) etwa gleich sind.

Hierzu 12 Seite(n) Zeichnungen

X

Fig. 1



Schnitt A - A

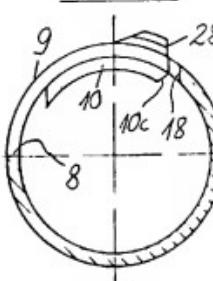


Fig. 3

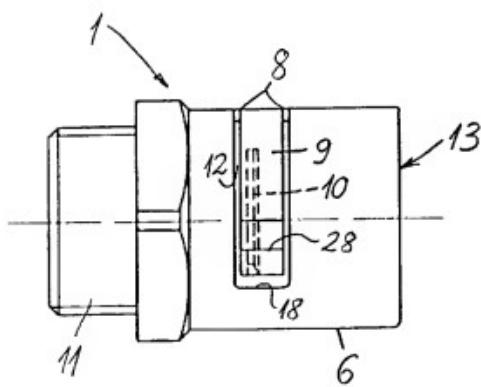


Fig. 2

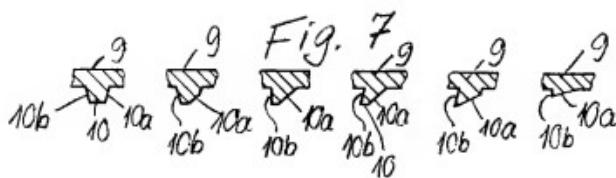
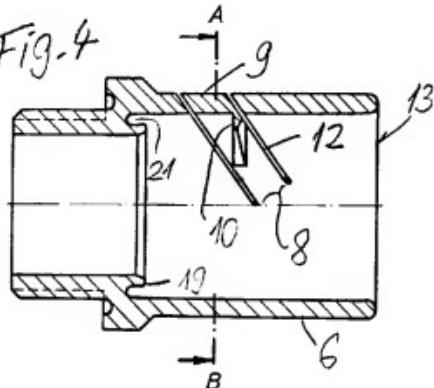


Fig. 4



Schnitt AB

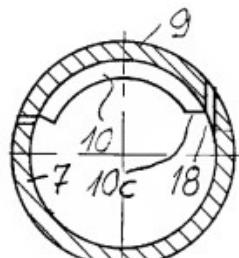


Fig. 6

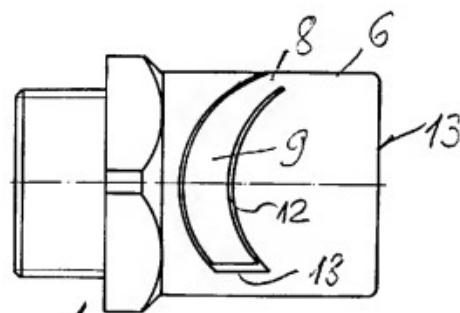


Fig. 5

Fig. 8

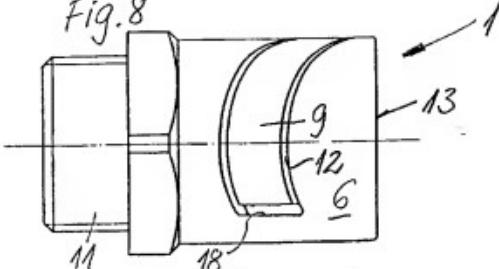


Fig. 9

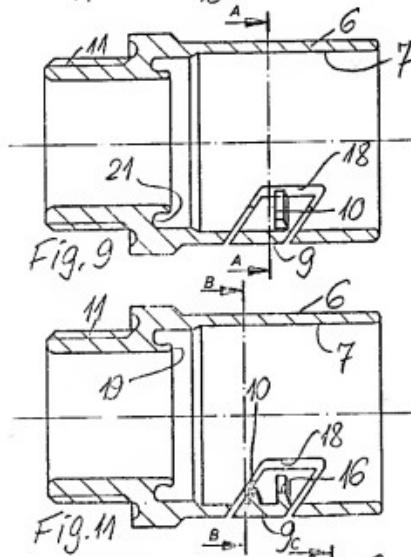


Fig. 11

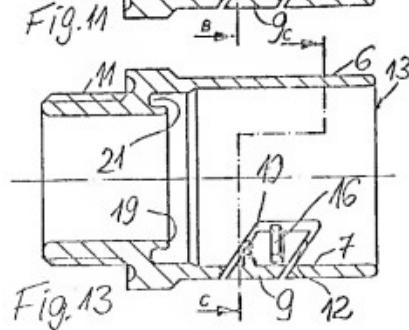


Fig. 13

Schnitt A-A

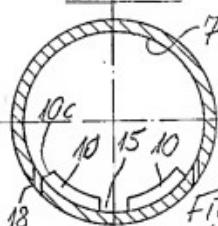


Fig. 10

Schnitt B-B

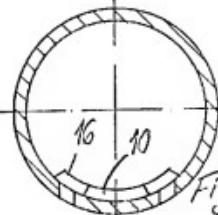


Fig. 12

Schnitt C-C



Fig. 14

Fig. 15

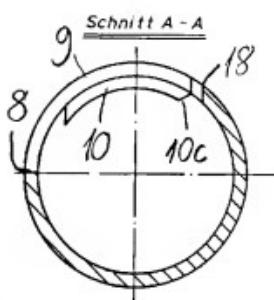
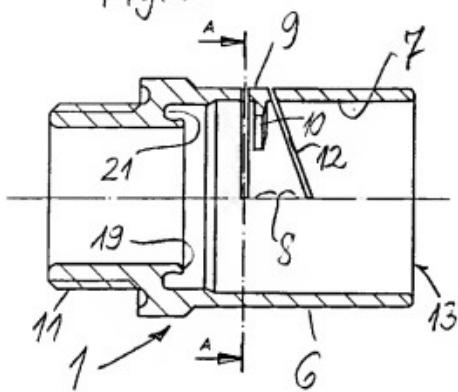


Fig. 16

11

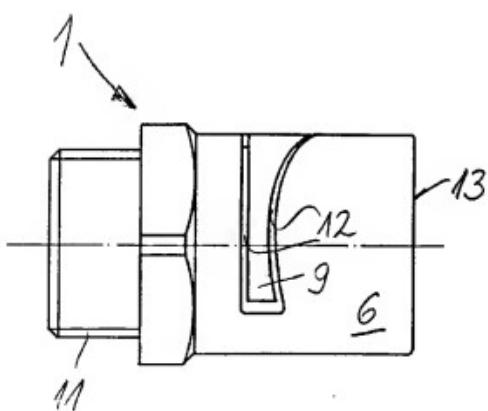
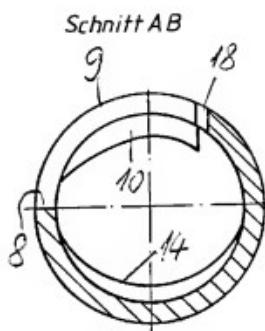
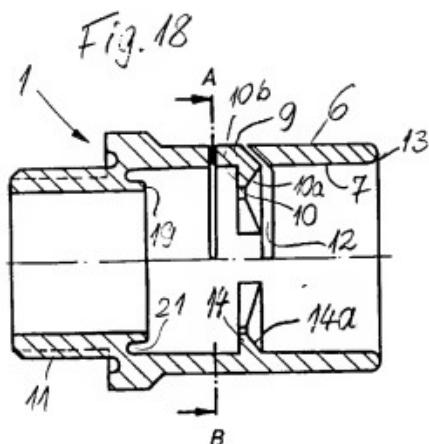
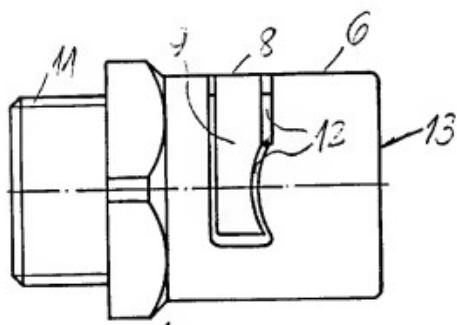
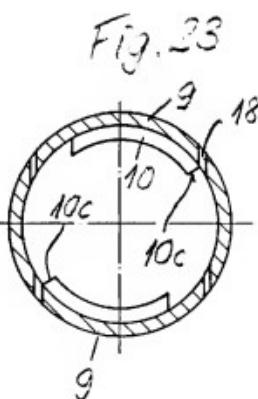
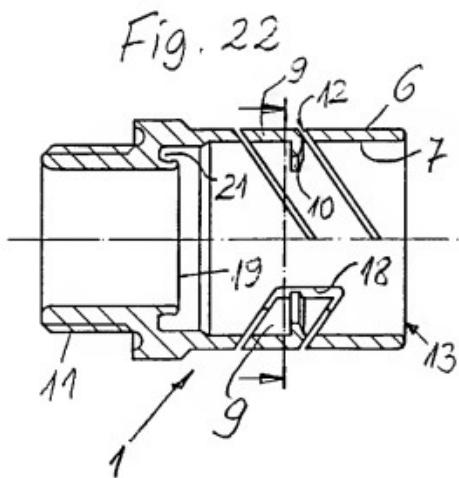
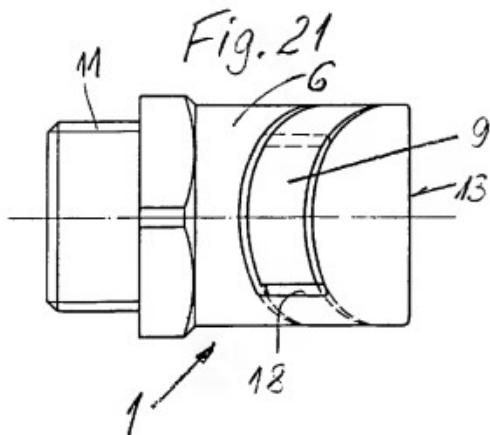


Fig. 17

*Fig. 19**Fig. 20*



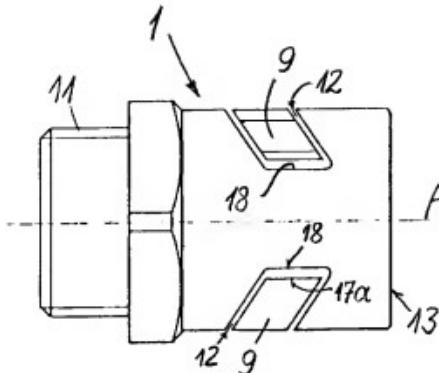


Fig. 24

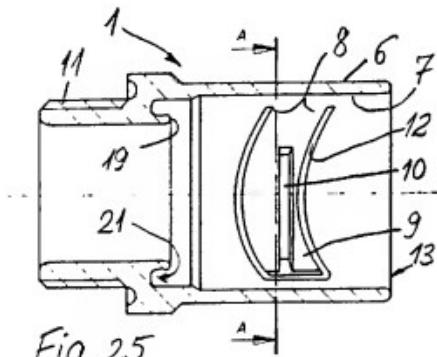


Fig. 25

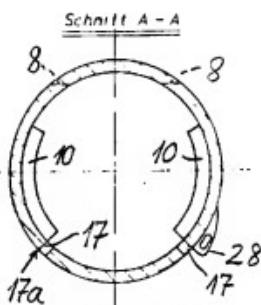


Fig. 26

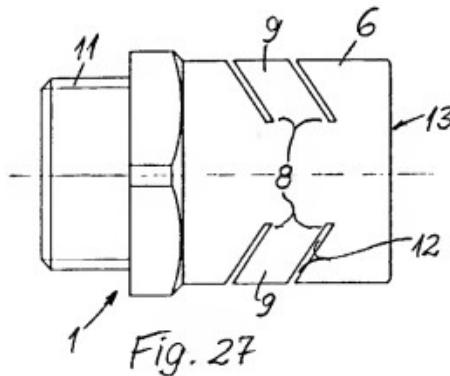
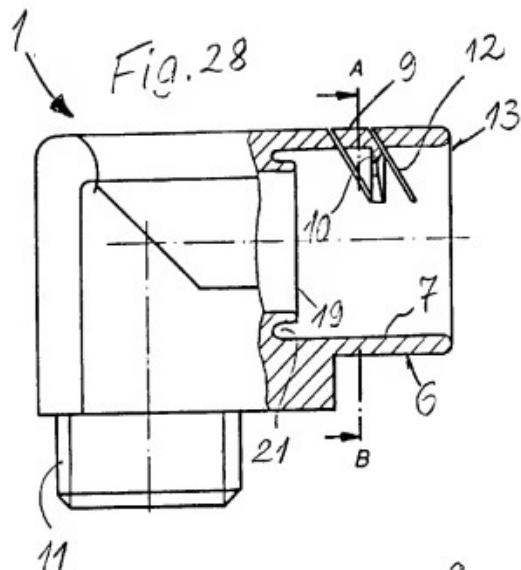


Fig. 27



11

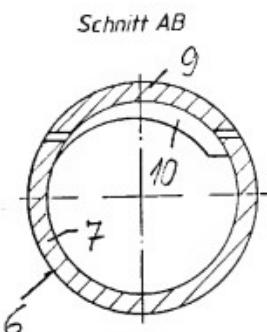


Fig. 29

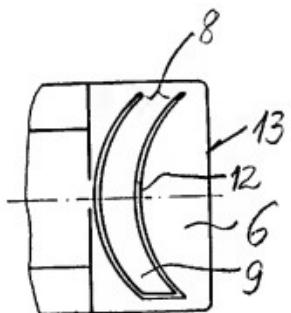
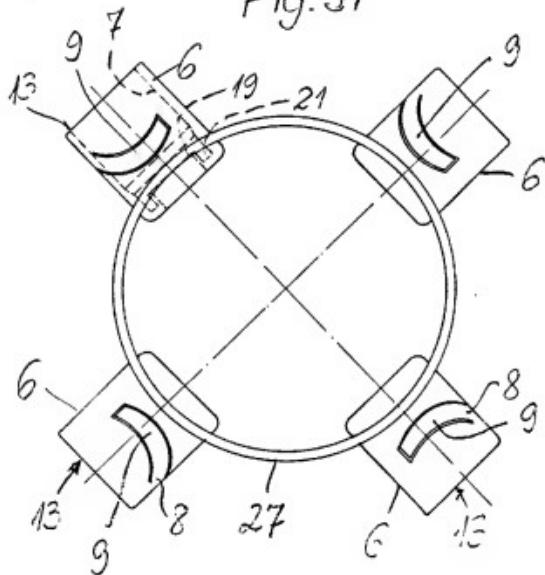
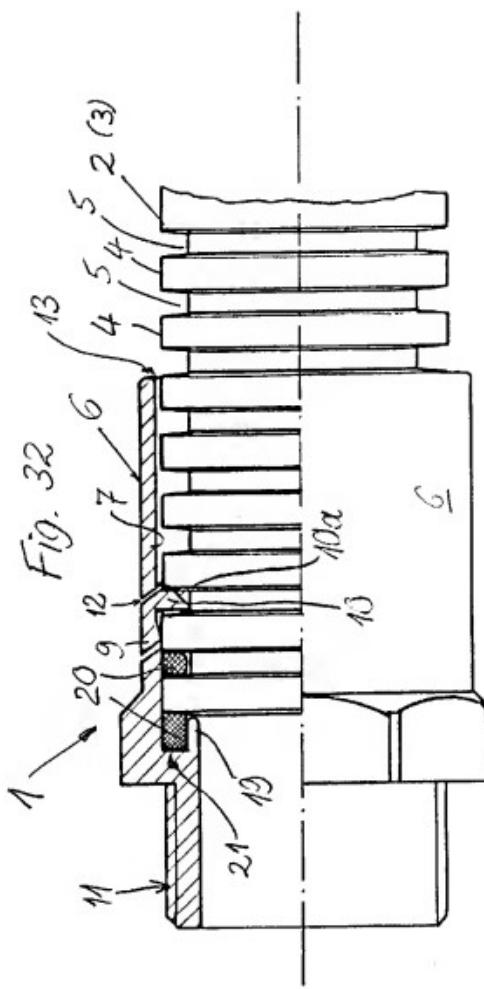


Fig. 30

Fig. 31





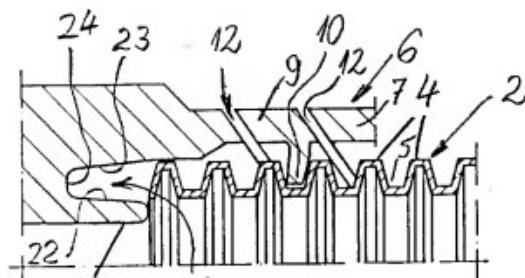


Fig. 33

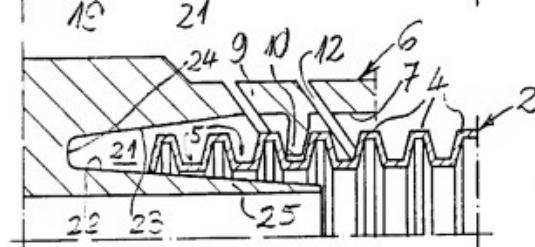


Fig. 34

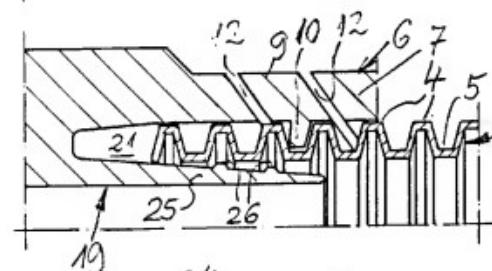


Fig. 35

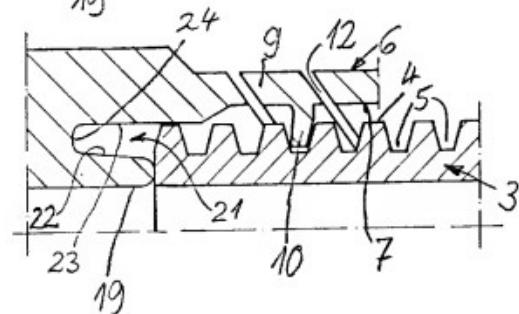


Fig. 36

